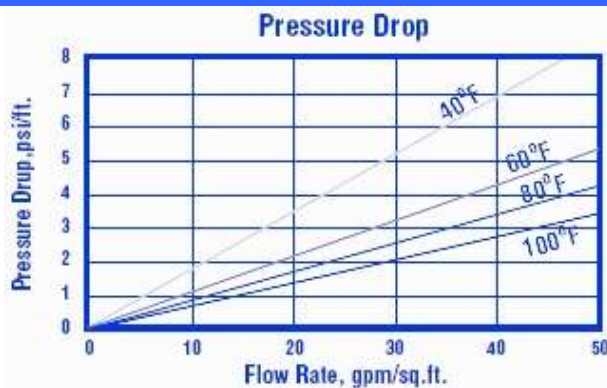


PURE RESIN PC 003

Empfohlene Betriebsbedingungen

Maximale Temperatur Na ⁺ form H ⁺ form	150°C (300°F) max. 100 °C (212 °F) max.
Mindestbetthöhe	0,6 m (24 Zoll)
Rückspülrate	25 ÷ 50% Bettenausbau
Regeneration Natrium-Zyklus Wasserstoff-Zyklus Durchflussrate Kontakt Zeit	8 ÷ 20% NaCl 5 ÷ 10% HCl, 2-8% H ₂ SO ₄ 2 ÷ 7 BV/h (0,25 ÷ 0,90 gpm/cu.ft) Mindestens 30 Minuten
Verdrängungsspülung Rate	Gleich wie Regeneriermittel-Durchflussrate
Verdrängungsspülung Volumen	1,4 ÷ 2,0 BV (10 ÷ 15 Gallonen/cu.ft)
Schnelle Spülung	Gleich wie Betriebsdurchflussrate
Schnellspülmenge	4 ÷ 8 BV (30 ÷ 60 Gallonen/cu.ft)
Betriebsdurchflussmenge	10 ÷ 50 BV/h (1,25 ÷ 6,25 gpm/cu.ft)

Hydraulische Eigenschaften



Druckverlust: Das obige Diagramm zeigt den erwarteten Druckverlust pro Fuß Betttiefe als Funktion der Durchflussmenge bei verschiedenen Temperaturen.



Rückspülen: Nach jedem Zyklus sollte das Harzbett mit einer Rate rückgespült werden, die das Bett um 25 bis 50 Prozent ausdehnt. Dadurch werden alle Fremdkörper entfernt und das Bett neu klassifiziert. Das obige Diagramm zeigt die Ausdehnungseigenschaften von PURE RESIN in der Natriumform.