



Purolite®

Produktinformationen

P U R O L I T E® C 100

Charakteristik:

PUROLITE® C 100 ist ein stark saurer Kationenaustauscher mit Gelstruktur, hergestellt auf Basis Polystyrol und funktionalisiert mit Sulfonsäuregruppen. Er zeichnet sich durch hohe Austauschkapazität, gute chemische Beständigkeit und mechanische Festigkeit aus

Anwendung:

In der Wasseraufbereitung

- Enthärtung
- Entkarbonisierung im Teilstromverfahren
- Kationenentfernung bei der Entsalzung

Weitere Anwendungsgebiete

- Entfernung von Metallkationen aus Wasser und wässrigen Lösungen
- Gewinnung freier Säuren

Produktbezeichnung	Korngröße [mm]	Anwendung
PUROLITE® C 100	0,30 – 1,2	Konventionelle Gleich- und Gegenstromanlagen
PUROLITE® C 100 MB	0,42 – 1,2	Mischbett-Technologie
PUROLITE® C 100 DL	0,6 – 1,2	Schichtbett-Technologie



Purolite®

PUROLITE® C 100

Produktdaten

Lieferform		Na ⁺ oder H ⁺
Kornform		Kugeln
Aussehen		braun, transparent
Grundgerüst		Polystyrol
Aktive Gruppe		Sulfonsäure
Korngrößenverteilung		
- Gleichheitskoeffizient (STD/MB/DL/PF/PP)	max.	1,7/1,55/1,35
Dichte (f.B.-Form)	g/ml	1,29
Schüttgewicht	ca. g/l	805 - 8455
Wassergehalt (Na ⁺ -Form)	Gew. %	44 - 48
Totalkapazität (Na ⁺ -Form)	mind. eq/l	2,0
Lagerung bei Temp.	°C	+1 bis + 40
pH-Beständigkeit		0 - 14
Volumenänderung (Na ⁺ → H ⁺)	max. %	+ 8
Verpackung (Standard)		25 l Polysack

Betriebsdaten

Schichthöhe	mind.	mm	900 / 500*
Betriebstemperatur	bis	°C	120
pH-Arbeitsbereich			2 - 14
lineare Geschwindigkeit:	Beladen	m/h	6 - 40
	Regenerieren	m/h	2 - 6
	Verdrängen	m/h	2 - 6
	Auswaschen	m/h	8 - 40
Rückspülgeschwindigkeit	(bei 5 bis 15°C)	m/h	4 - 6
Rückspülraum	mind.	%	65
Regeneriermittel			NaCl / HCl / H ₂ SO ₄
Regeneriermittelmenge	Gegenstrom (100 %ig)	g / l Harz	80-140 / 50-100 / 75-120
	Gleichstrom (100 %ig)	g / l Harz	120-320 / 80-120 / 120-160
Regeneriermittelkonzentration		%	5-15 / 4-10 / 0,5-5**
Waschwasserbedarf	mind	l / l Harz	4
Druckverlust bei 20 m/h und 20 °C	max.	kPa	23 ***
* Mischbett	** progressive Regeneration	*** je m Schichthöhe	

Abfallnummernschlüssel nach EAK Verordnung

für benutztes Ionenaustauschermaterial aus der Frischwasseraufbereitung und Lebensmittelindustrie = 190905

für benutztes Ionenaustauschermaterial aus der Galvanik und der chemischen Industrie = 190806

Sicherheitshinweis

Materialsicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich

Vorsicht: Starke Oxidationsmittel wie Salpetersäure können mit Ionenaustauscherharzen explosionsartige Reaktionen auslösen.

Die o.g. Werte beziehen sich auf durchgeführte Versuche und entsprechen unserem besten Wissen ohne Verbindlichkeit, da die eigentlichen Leistungs- und Garantiewerte der Anlage von deren Konzeption und Betrieb abhängen.