

Enthärtungsanlagen in kompakter Kabinettbau- weise mit DVGW-Prüfsiegel



Bezeichnung		ED 9	ED 15	
			min.	max.
Nennkapazität nach EN14743	[m ³ /°dH]	17,4	42,1	50,6
Max. Regeneriermittelverbrauch pro Regeneration	[kg]	0,66	1,5	2,0
Regenerierwasserbedarf, ca.	[Liter]	98,6	160	165
Nenndurchfluss	[m ³ /h]	0,9	1,2	1,2
Druckverlust bei Nenndurchfluss	[bar]	0,3	0,6	0,6
Durchfluss @ 1 Bar nach EN14743	[m ³ /h]	2	1,8	1,8
Menge an Hochleistungsharz	[Liter]	8,9	14,16	14,16
Wassertemperatur	[°C]	5 – 25	5 – 25	5 – 25
Wasserdruckbereich	[bar]	1,4 – 8,6	1,4 – 8,6	1,4 – 8,6
Max. Härte im Eingangswasser	[°dH]	48	48	48
Max. Eisen im Eingangswasser	[ppm]	3	3	3
Elektrischer Anschluss	[V]	240 / 28 V – 50 VA / 50 Hz		
Elektrische Stromverbrauch	[Watt]	11,5	11,5	11,5
Betriebsgewicht, ca.	[kg]	46	70	70
Versandgewicht	[kg]	17,0	24,5	24,5
Anschlussgröße	[Zoll]	1-AG	1-AG	1-AG
DVGW-Registriernummer		NW-9151CQ0565	NW-9151CQ0566	

Technische Angaben



ED 15:

Die optimale Lösung für Haushalte mit erhöhtem Bedarf an weichem Wasser.



ZUBEHÖR:

2 Anschlussschläuche
Montageblock
mit Feinverschneidung
Härtemessbesteck
Abwasserschlauch

im Lieferumfang

ED 9:

Passend für Ein- bis Zwei-Familienhaushalte.