

Kado Clean Combi umkehrosmoseanlage UO - CD 120 - 500 zum Anschluss an Rohwasser

Zur Entsalzung von Trinkwasser. Mit Steuerung RO 524, eingebaute Doppelenthärtung, geringer Platzbedarf, anschlussfertig, Standanlage



Umkehrosmose-Anlagen Serie UO Combi 120 - 500

Anschlussfertige Anlage in Kompaktbauweise inklusive Voraufbereitung zur Entsalzung von Trinkwasser gemäß der Deutschen Trinkwasserverordnung. Mit Steuerung RO 524. Durch bereits integrierte Systemkomponenten wie Vorfilter, Systemtrenner, Doppelenthärtungsanlage, Härtekontrollgerät limitron entfällt die Verrohrung der Einzelkomponenten vor Ort. Einfachste Anlagenmontage vor Ort, da nur 4 Anschlüsse (Trinkwasser, Permeat, Abwasser und Steckdose) erforderlich.

Steuerung RO 524

Mikroprozessorsteuerung
RO 524 zur vollautomatischen Steuerung und Überwachung der Umkehrosmose-Anlage

Anlagen Steuerung mit zweistelliger, alphanumerischer Anzeige von Permeatleitfähigkeit, Zwangsstopp und Tank voll.

Störmeldung bei Druckmangel, Hartwasser und Überschreitung der Grenzleitfähigkeit, automatischer Wiederanlauf mit progressiven Wiederanlaufzeiten.

LED-Anzeigen für Betrieb und Desinfektion. Automatisch ablaufende Konzentratverdrängung nach jedem Betrieb, Zwangsverdrängung nach 24 h Stillstand.

Eingänge (Kleinspannung) für Niveausteuern für 1 oder 2 Schwimmschalter, sowie für Härtekontrollgerät limitron (die Steuerung für das Härtekontrollgerät limitron ist in der RO 524-Steuerung enthalten), Abschaltung durch externes Signal (Zwangsstopp, Regeneration).

Ausgänge für Enthärter (230 V / 50 Hz), für 2 Magnetventile (24 VDC) und ZLT / DDC **Sammelstörmeldung** als potentialfreier Wechsler

Vorsicherung 16 A, Speisewasseranschluss DN 20, Anschluss Permeat DN 10, Anschluss Abwasser HT 50, LF-Messbereich 1 – 99 µS/cm, Speisewasserdruck min./max. 4/6 bar, Speisewassertemperatur min./max. 5/35°C, Umgebungstemperatur max. 40°C, pH-Wert 3-11

Anlagenaufbau

Grundrahmen aus Edelstahl zur Aufnahme aller Komponenten. Die Umkehrosmose ist in einem Grundrahmen aus pulverbeschichtetem Stahlblech eingebaut.

Vorfilter mit 100 µm Filterkerze und zwei Manometern, Systemtrenner B A nach EN 1717 und DIN 1988-100, wassermessergesteuerte Doppelenthärtungsanlage

Härtekontrollgerät limitron zur Überwachung des Weichwassers auf Resthärte, bei Härte durchbruch Abschaltung der Umkehrosmoseanlage.

Spezialvorfilter mit 5 µm Filterkerze und zwei Glycerin gefüllten Manometern, Hochdruckpumpe als Trennschieberpumpe, Hochleistungswickelmodul(e) mit PA/PS-Composite-Membranen in Edelstahl-Druckrohren.

Armaturen wie 3 Probenahmeventile für Speisewasser, Weichwasser und Permeat, Eingangsmagnetventil, Ventile zur Einstellung der Durchflussmengen von Permeat und Konzentrat. Druckschalter zur Überwachung des Speisewasserdrucks, Manometer für Betriebsdruck. Durchflussmengenmesser für Permeat und Konzentrat.

Leitfähigkeitsmessung Permeat.

Anschlussverschraubungen für eine manuelle Reinigungsanlage.

Anschlusskabel (3m) mit 16 A - 6 h CEE-Stecker, 3polig. Anlage anschlussfertig verrohrt und verdrahtet. Elektrischer Aufbau entsprechend der VDE 0100 Teil 600, VDE 0113 Teil 1.

Technische Daten		UO CD 120	UO CD 300	UO CD 500
Permeatleistung	l/h	120	300	500
Entsalzungsrate min.	%	97		
Ausbeute	%	75-80		
Auslegungsdruck	bar	12		
Membranelement / Anzahl		4021 / 1	4040 / 1	4040 / 2
Elektroanschluss	V/Hz/kW	230/50/0,55		
Kapazität Enthärtung	°dH x m³	120		
Max. Rohwasserhärte	°dH	35		
Höhe	mm	1520		
Breite	mm	1130		
Tiefe	mm	750		
Gewicht ca.	kg	165	175	190
Bestell-Nr.		RO420201	RO420202	RO420203

Kadotec Wassertechnik

Part of AQUA Management GmbH Emil-von-Behring-Str. 3

63128 Dietzenbach Deutschland

Tel. 0049 (0) 6074 8053115

info@kadotec.de

www.kadotec.de